

Dichiarazioni reddituali e patrimoniali ai sensi dell'art. 14, c.1, lett. f)
D.Lgs. n. 33/2013

I		
NOME	COGNOME	ATTO E DATA DELLA NOMINA
GIAN LORENZO	BERNINI	Assemblea dei Soci del 27/06/2016

DICHIARA

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Abitazione	Fabbricato	100	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	KW	
	103	2013

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
EMILIAMBIENTE SPA	CONSIGLIERE

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
IS.I. INGEGNERIA S.A.	SOCIO, LEGALE RAPPRESENTANTE

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

05/05/2019
(data)

G. C. B.
(firma del dichiarante)